

Ciências Básicas para o Desenvolvimento Sustentável

XX Congresso de Iniciação Científica da UFCG

CERTIFICADO

Certificamos que **Rosilene Dias Montenegro** participou como **Membro da Comissão de Avaliação** dos Trabalhos apresentados no **XX Congresso de Iniciação Científica da Universidade Federal de Campina Grande**, evento presencial realizado nos dias **21, 23 e 28 de novembro de 2023**, com carga horária de **4 horas**.

Campina Grande/PB, 19 de janeiro de 2024.



Mario Eduardo Rangel Moreira Cavalcanti Mata
Pró-Reitor de Pós-Graduação e Pesquisa