



CONGRESSO
DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA
DA UFCG

CERTIFICADO

Certificamos que o trabalho intitulado ***INTRODUÇÃO ÀS EQUAÇÕES DIFERENCIAIS ORDINÁRIAS*** de autoria de **Denilson Mota Simões Nascimento** e **Marco Aurélio Soares Souto**, foi apresentado sob a forma oral no **XVI Congresso de Iniciação Científica da Universidade Federal de Campina Grande**, realizado nos dias 20, 21 e 22 de novembro de 2019, na cidade de Campina Grande - PB.

Campina Grande, 27 de novembro de 2019.

Benemar Alencar de Souza
Pró-Reitor de Pós-Graduação e Pesquisa



Universidade Federal
de Campina Grande

PRPG
Pró-Reitoria de Pós-Graduação
e Pesquisa

CNPq
Conselho Nacional de Desenvolvimento
Científico e Tecnológico